

LX-C9002

低气味低白化快干胶

产品描述

兰盛 LX-C9002 是一种单组分、低粘度、高韧性的氰基丙烯酸酯胶粘剂。适用于大多数金属、塑料或弹性材料的快速粘接。也适用于粘接多孔及吸收材料，例如：木材、皮革、纸张或织物。若基材表面采取合适的处理措施，也适用于 PP、PE 等难粘接材料的粘接。

常温固化。适当加温可加速产品固化。

产品特征

- 低气味；
- 低白化；
- 高韧性；
- 定位时间短。

主要用途

- 对金属材料如铝合金、不锈钢、表面金属镀层磁铁以及非金属材料如三元乙丙橡胶、氯丁橡胶、丁腈橡胶、ABS、PC、PVC、酚醛树脂等粘接良好；
- 耐冲击，耐振动的粘接应用；
- 低白化粘接应用。

技术参数^①

项目	技术指标
外观	无色至微黄色
粘度@23°C (mPa·s)	30-70
夹固时间@23°C (s)	5~15 (PC) 3~10 (Al5052) 3~10 (Al5052-镀镍磁铁)
固化时间@23°C/55%RH (h)	24
拉伸剪切强度 (MPa) ^② , ASTM D1002	8.3 (PC, CF) 9 (Al5052, CF)
耐湿热老化 60°C/95%RH 168h 强度保持率	100% (PC, CF)
工作温度 (°C)	-40~100

①在 23±2°C、50±5%RH 下的检测数据。②测试材料仅做表面清洁措施，使表面光洁，未做打磨、喷砂等表面处理。

安全注意事项：

LX-C9002 产品在指定安全措施下使用时，通常是无害的。未固化的材料不可与食品或食品用具接触，同时也应采取措施以防止未固化材料接触皮肤，避免某些皮肤过敏的人士受影响。

一般应穿戴 PE 手套，同时请戴好护目镜。每次工作结束，请用肥皂和温水彻底清洗皮肤。

工作场地要保持足够的通风。操作应用问题可直接与上海兰盛新材料科技有限公司取得联系。

固化速度：

固化速率取决于粘接间隙。粘接间隙小固化速度快，粘接间隙增大将降低固化速度。

粘接间隙过大，致使固化太慢时，在基材表面使用促进剂可以提高固化速度。但是这样处理会降低粘接的最终强度。因此建议进行试验以确定实际效果。

固化速度还取决于温度和相对湿度。合适的固化条件：23°C，55%RH。温度低于 10°C，湿度低于 10%，固化速度变慢，甚至不能固化。

操作&清理:

1. 要想获得最佳效果,被粘接的材料表面应当清洁,无油脂。
2. 本产品对于较小间隙(小于 0.05 mm)的粘接,效果最佳。
3. 在胶水压合固化过程中不要移动,以免产生粘合不牢或脱胶现象。
4. 被取出包装瓶外使用的产品有可能在使用中受到污染,为避免污染未用产品,不要将任何胶液倒回原包装内。
5. 本产品不宜在纯氧或富氧环境中使用,不能作为氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。
6. 多余的胶粘剂可用专用清洗剂,硝基甲烷或丙酮溶解去除。

运输贮存

- 密封并贮放在低温、干燥处。15℃-25℃,保存期为 6 个月。应避免将产品置于 25℃以上环境中长期存放。理想的贮存条件:密封,储存温度 2℃至 8℃。
- 运输:防潮,防雨淋,防晒,防高温,远离热源,小心轻放,禁止挤压碰撞。

包装规格

容量	包装	代码
20g/支	塑料瓶	C900202
1kg/瓶	塑料瓶	C900210

特别声明: 所有测试数据是基于实验室受控条件下所得,不作为客户设计的依据。产品在正常的使用条件下储存、处理、施工建议都是基于本公司目前的知识和经验所提供,而实际应用中,由于环境、所用材料和实际现场条件的不同,对任何从本表中的数据参数推断产品特殊用途的适用性,本公司不作任何担保和承担任何法律责任。为保证粘接效果及产品与材料的相容性,建议事先在应用环境下对实际的基材做相容性试验或咨询本公司技术人员。