

## LX-E1290LV

### 双组份环氧结构胶

#### 产品描述

兰科盛 LX-E1290LV 是无溶剂双组份环氧结构胶，两组份按 2:1 混合，室温下操作时间 90min 以上，定位时间 7-9 小时，并且快速固化、固化后颜色为黑色。适用于粘接各种各样的金属、玻璃、玻璃纤维、石材、织物、陶瓷、木材等许多其它通用类的基材。

LX-E1290LV 符合欧盟 RoHS、REACH 环保要求。

#### 产品特征

- 操作时间长；
- 强度适中；
- 韧性佳，耐动态载荷；

#### 主要用途

- FRP 玻璃纤维复合材料粘接；
- CFRP 碳纤维复合材料粘接；
- 金属、大理石加固等。

#### 技术参数<sup>①</sup>

项目	技术指标
外观 (A,B)	白色粘稠液体/黑色粘稠液体
粘度 (mPa·s)	25000-40000/15000~60000
A/B 密度 (g/ml)	1.50~1.70 /1.50~1.70
混合比例 (重量比或体积比)	2:1
混合方式	静态混合管或人工搅拌
操作时间 (10 克, min)	90-120
夹固时间 (H)	7~9
完全固化时间 (25°C, H)	24
完全固化时间 (80°C, H)	1
TG 点 (°C)	>80
邵氏硬度 D, ASTM D2240	>80
抗冲击性 (KJ/m <sup>2</sup> )	10-20
T 剥离 (N/mm)	>4
拉伸伸长率 (% , 0.92cm <sup>3</sup> /g)	>2.5
拉伸剪切强度 (MPa), ASTM D1002, 23°C 不锈钢 (耐高温型)	20-25
拉伸剪切强度 (MPa), ASTM D1002, 60°C 不锈钢 (耐高温型)	15-20
拉伸剪切强度 (MPa), ASTM D1002, 100°C 不锈钢 (耐高温型)	7-10
拉伸剪切强度 (MPa), ASTM D1002, 双 85 老化 200H 不锈钢 (耐高温型)	15-20
拉伸剪切强度 (MPa), ASTM D1002, -40~120°C 冲击 200 个循环, 不锈钢	20-30
工作温度 (°C)	-40~150
耐高温等级 (°C)	150
热分解温度 (°C)	>200
介电常数	3.5-4.5
介电损耗	<2%
体积电阻率 (Ω.cm)	>10 <sup>14</sup>

**安全注意事项:**

LX-E1290LV 在指定安全措施下使用时，通常是无害的。未固化的材料不可与食品或食品用具接触，同时也应采取措施以防止未固化材料接触皮肤，避免某些皮肤过敏的人士受影响。一般应穿戴防渗橡胶或塑料手套，同时请戴好护目镜。每次工作结束，请用肥皂和温水彻底清洗皮肤。可用抛弃型纸巾擦干皮肤，不要用毛巾。工作场地要保持足够的通风。每次在混合时应以操作时间内能用完的数量为限，并将粘结厚度控制在适当范围。操作应用问题可直接与上海兰盛新材料科技有限公司取得联系。

**混合&施胶:**

LX-E1290LV 胶是双组份产品。主剂和固化剂通过卡筒定比例挤出后由静态混合管充分混合或者按照重量比例称量手工搅拌，也可通过施胶设备混合/涂胶（设备选用请咨询上海兰盛新材料科技有限公司技术人员）。胶层厚度在 0.005 到 0.3mm 时有良好的拉剪强度。对粘接面施以均匀的压力可确保良好的粘接。

**操作&清理:**

为达到最佳粘结强度，粘结操作必须在操作时间内完成。粘接时，须有足够量的胶水保证粘接面满涂。胶水固化前很容易清理，可用无水乙醇或异丙醇等溶剂擦洗以达到最佳效果；如胶层已经固化，需用机械方法将胶层铲/刮掉，并用无水乙醇或异丙醇等溶剂清洗干净。

**运输贮存**

- 密封并贮放在低温、干燥处，在规定保存温度 2°C-43 下保存期为 12 个月，以出厂日期为准。
- 运输：防潮，防雨淋，防晒，防高温，远离热源，小心轻放，禁止挤压碰撞。

**包装规格**

容量	包装	代码
400ml/支	卡筒包装	E1290LV40

**特别声明:** 所有测试数据是基于实验室受控条件下所得，不作为客户设计的依据。产品在正常的使用条件下储存、处理、施工建议都是基于本公司目前的知识和经验所提供，而实际应用中，由于环境、所用材料和实际现场条件的不同，对任何从本表中的数据参数推断产品特殊用途的适用性，本公司不作任何担保和承担任何法律责任。为保证粘接效果及产品与材料的相容性，建议事先在应用环境下对实际的基材做相容性试验或咨询本公司技术人员。