



LX-E2096

单组份半哑光结构胶

产品描述

兰科盛 LX-E2096 为单组份、半哑光环氧胶粘剂，具有低粘度、良好的流动性。于 90°C-100°C 环境下短时间固化。固化后具有优秀的接着力及电气特性，电器特性及抗潮湿性。

产品特征

- 操作时间长；
- 哑光
- 固化后高 TG 点；
- 收缩率低。

主要用途

- 倒装芯片 (CSP) 底部填充与固定；
- BGA 元件底部缝隙填充与固定；
- 其它电子元件封装、缝隙密封加固；
- 线束固定、防潮、绝缘。

技术参数^①

项目	技术指标
颜色	黑色粘稠液体
粘度 (mPa·s)	20000~60000
密度 (g/cm ³)	1.20~1.30
操作时间 (d)	4
100°C 固化时间 (min)	40
110°C 固化时间 (min)	30
硬度 (Shore-D), ASTM D2240	85
固化后胶体光泽	半哑光
玻璃转化温度 T _g (°C)	136±5
击穿电压 (KV/mm), ASTM D149	>18
吸水率% (GB/T 1034)	0.06
线膨胀系数 (1/K) (GB/T 1036)	5.59×10 ⁻⁵
剪切强度(MPa), ASTM D1002 6061 铝	>11
保质期 (-5°C~5°C)	6 个月
工作温度 (°C)	-65~130

①在 23±2°C、50±5%RH 下的检测数据。

使用及安全注意事项：

LX-E2096 胶水回温:根据包装规格不同，一般建议 23±2°C 的室温环境解冻 6h 及以上后使用；点胶头预热:预热温度 35-40°C；使用过程存放:本产品在解冻之后最佳适用期为(25°C):96 小时；该产品当天未使用完，敬请密闭冷藏保存 (0°C~10°C)。

注意远离儿童存放；产品在指定安全措施下使用时，通常是无害的。未固化的材料不可与食品或食品用具接触，同时也应采取措施以防止未固化材料接触皮肤，避免某些皮肤过敏的人士受影响。一般应穿戴防渗橡胶或塑料手套，同时请戴好护目镜。每次工作结束，请用肥皂和温水彻底清洗皮肤。可用抛弃型纸巾擦干皮肤，不要用毛巾。工作场地要保持足够的通风。每次在混合时应以操作

时间内能用完的数量为限，并将粘结厚度控制在适当范围。操作应用问题可直接与上海兰盛新材料科技有限公司取得联系。

混合&施胶：

LX-E2096 结构胶是单组份产品。通过卡筒定挤出量手工施胶，也可通过施胶设备涂胶（设备选用请咨询上海兰盛新材料科技有限公司技术人员）。胶层厚度在 0.05 到 0.10mm 时有良好的拉剪强度（作粘接使用时）。对粘接面施以均匀的压力或抽真空可确保良好的粘接和绝缘。

操作&清理：

为达到最佳粘结强度，粘结操作必须在操作时间内完成。粘接时，须有足够量的胶水保证粘接面满涂。胶水固化前很容易清理，可用无水乙醇或异丙醇等溶剂擦洗以达到最佳效果；如胶层已经固化，需用机械方法将胶层铲/刮掉，并用无水乙醇或异丙醇等溶剂擦洗干净。

运输贮存

- 密封并贮放在低温、干燥处，在规定保存温度-5°C-5°C下保存期为 6 个月，以产品出厂的日期为准。
- 长期超过 5°C存放会缩短产品的保存期，避免将产品置于 5°C以上环境中长期存放，这将大大降低组分的反应活性。-5°C以下存放能延长保存期。
- 运输：冷柜低温、防潮，防雨淋，防晒，远离热源，小心轻放，禁止挤压碰撞。

包装规格

容量	包装	代码
30ml/支	卡筒包装	E209630
5 加仑/桶	卡筒包装	E209605

特别声明：所有测试数据是基于实验室受控条件下所得，不作为客户设计的依据。产品在正常的使用条件下储存、处理、施工建议都是基于本公司目前的知识和经验所提供，而实际应用中，由于环境、所用材料和实际现场条件的不同，对任何从本表中的数据参数推断产品特殊用途的适用性，本公司不作任何担保和承担任何法律责任。为保证粘接效果及产品与材料的相容性，建议事先在应用环境下对实际的基材做相容性试验或咨询本公司技术人员。