



## LX-EC130H

### 双组份环氧灌封胶

#### 产品描述

兰科盛 LX-EC130H 是双组分涂覆环氧灌封胶，两组份体积比重量比都按 1:1 混合，简单的混合比适用于产线以及自动化生产。产品设计应用于各类线束灌封。

#### 产品特征

- 操作时间适中；
- 韧性佳，耐动态载荷；

#### 主要用途

- 各类线束灌封
- 电器组件绝缘、防水灌封

#### 技术参数<sup>①</sup>

项目	技术指标
外观（混合）	白色/米白色
粘度（mPa·s）	6000-10000/15000-30000
混合密度（g/ml）（A / B）	1.55-1.65/1.55-1.65
混合比例（体积比）	1:1
混合比例（重量比）	1:1
混合方式	静态混合管或人工搅拌
操作时间（min）	20~40
固化条件	常温:16~24h@23℃；加速固化: 室温 2h@23℃+2h@55℃
邵氏硬度 D, ASTM D2240	55~65
断裂伸长率（%），ASTM D638	4~6
体积电阻系数（ohm-cm）,ASTM D257	$1 \times 10^{15}$
热变形温度（℃）	90
使用温度（℃）	-40~105

①在 23±2℃、50±5%RH 下的检测数据；②喷砂处理；③打磨处理。

#### 安全注意事项：

LX-EC130H 产品在指定安全措施下使用时，通常是无害的。未固化的材料不可与食品或食品用具接触，同时也应采取措施以防止未固化材料接触皮肤，避免某些皮肤过敏的人士受影响。一般应穿戴防渗橡胶或塑料手套，同时请戴好护目镜。每次工作结束，请用肥皂和温水彻底清洗皮肤。可用抛弃型纸巾擦干皮肤，不要用毛巾。工作场地要保持足够的通风。每次在混合时应以操作时间内能用完的数量为限，并将粘结厚度控制在适当范围。操作应用问题可直接与上海兰盛新材料科技有限公司取得联系。

#### 混合&施胶：

LX-EC130H 结构胶是双组份产品。为确保性能，在使用前先进行预混合，桶壁或桶底的轻微沉淀会比较柔软，需要再次搅拌均匀，否则会影响产品的物理或电学性能。搅拌均匀后，在 29in 汞柱下脱泡 10min，再将本品浇筑在产品或者模具中。为避免污染，使用后将两组分盖子盖上。使用过程中也可通过施胶设备混合/涂胶（设备选用请咨询上海兰盛新材料科技有限公司技术人员）。当灌封

胶使用量较大时，建议少量多次进行混合，防止因使用量过大造成积热效应加剧反应放热，缩短了可操作时间。

#### 操作&清理:

胶水固化前很容易清理,可用无水乙醇或异丙醇等溶剂擦洗以达到最佳效果;如胶层已经固化,需用机械方法将胶层铲/刮掉,并用无水乙醇或异丙醇等溶剂擦洗干净。

EC130H 在使用时推荐的环境温度在 20-30℃, 并且空气湿度建议在 70% 以下, 可操作时间会随着温度升高而明显缩短, 另外, 过低的温度会造成搅拌困难。

#### 运输贮存

- 密封并贮放在低温、干燥阴凉处, 在规定保存温度 10°C-35°C 下保存期为 12 个月, 以产品出厂的日期为准。
- EC130H 在运输或者存储过程中会产生沉淀, 使用前需要再搅拌。
- 运输: 防潮, 防雨淋, 防晒, 防高温, 远离热源, 小心轻放, 禁止挤压碰撞。

#### 包装规格

容量	包装	代码
5 加仑 (主剂)	塑料桶	EC130H05A
5 加仑 (固化剂)	塑料桶	EC130H05B

**特别声明:** 所有测试数据是基于实验室受控条件下所得, 不作为客户设计的依据。产品在正常的使用条件下储存、处理、施工建议都是基于本公司目前的知识和经验所提供, 而实际应用中, 由于环境、所用材料和实际现场条件的不同, 对任何从本表中的数据参数推断产品特殊用途的适用性, 本公司不作任何担保和承担任何法律责任。为保证粘接效果及产品与材料的相容性, 建议事先在应用环境下对实际的基材做相容性试验或咨询本公司技术人员。