

LX-H1020

单组份改性硅烷粘接密封胶

产品描述

兰科盛 LX-H1020 是单组分湿气固化改性硅烷粘接密封胶，高强度、高弹性，具有优良的粘接和密封性能，对被粘基材无腐蚀、无污染，对环境无污染，与普通碳钢、镀锌钢、不锈钢、铝合金、木材、玻璃等多种基材粘接性好，产品气味低，健康环保。

产品特征

- 快速固化，永久弹性；
- 可用于潮湿表面（非浸湿）；
- 表面可喷涂（与聚氨酯类似）；
- 抗 UV、耐水（与硅胶类似）；
- 高强度，与钣金基材粘接性好；
- 无毒无味。

主要用途

- 一般工业如电梯钣金件粘接；
- 汽车工业如车身钣金粘接与密封；
- 改装车及箱体面板粘接与密封；
- 游艇及水上运动器材的粘接密封；
- 低 TVOC 要求的高端建筑业市场。

技术参数^①

项目	技术指标
组分	单组份
外观	白色/灰色/黑色
粘度	膏状
密度 (g/cm ³)	1.53
表干时间 ^② (min), ASTM D2377	>10
固化速度 (mm/d)	>3.0
不挥发物含量 (%)	>99
固化体积变化率 (%)	<1%
硬度邵 A, ASTM D 2240	>40
拉伸强度 (MPa), ASTM D412	2.1
断裂伸长率 (%), ASTM D412	约 400
拉伸剪切强度 (MPa), ASTM D1002	约 2.5 (不锈钢) 约 2.5 (铝) 约 2.5 (镀锌)
工作温度 (°C)	-40~90

①在 23±2°C、50±5%RH 下的检测数据；②环境温湿度的不同表干时间测试值会有所差异。

使用说明

1. 产品粘度较高，低温时粘度更加粘稠，建议配合气动或电动胶枪使用。
2. 环境温度和湿度对胶表干及固化影响大，最佳施工环境温度 5~35°C，湿度 50~70%RH。温度低于 5°C 时，推荐使用时将产品放置于 30~40°C 的环境加热 1h 再使用（加热时间建议不超过 3h）。
3. 为达到较好的粘接效果，理想的被粘基材表面为清洁干燥，无灰尘、油污及水渍。
4. 施工方法可参照施工说明或咨询我司技术人员。

清理

未固化的兰科盛 LX-H1020 可用清洗剂或适当的溶剂从工具或设备上除掉，一旦固化后则只能用机械方法将其清理去除。

补充说明

1. 为了保证粘接效果及产品与基材的相容性，事先应在实际的基材和环境下做试验。
2. 由于各种材料成分及表面处理状况会因厂家不同而存在差异，需事先进行相容性试验，所有设计标准请参考实际测试数据。
3. 兰科盛 LX-H1020 可作为一般性的结构粘接，针对有高强度、高位移的应用部位，需结合其他高强度结构性固定方式进行结构固定以满足应用要求。
4. 未完全固化的硅酮胶和硅烷封端改性胶、酒精以及含酒精的溶剂会阻碍兰科盛 LX-H1020 的正常固化，应防止两者直接接触。
5. 上述说明只作为一般性的指导，对于特定的施工，如果需要，我们将提供建议。

安全注意事项

- 远离儿童存放。
- 避免与眼睛、皮肤接触。不慎与皮肤接触，先用布擦拭，再用肥皂清洗；不慎与眼睛接触，先用大量清水冲洗后尽快就医。

包装规格

容量	包装	代码
600ml/支	铝塑膜包装	H102060
5 加仑	塑料桶	H102005
55 加仑	金属桶	H102055
600ml/支	铝塑膜包装	H1020G60
5 加仑	塑料桶	H1020G05
55 加仑	金属桶	H1020G55
600ml/支	铝塑膜包装	H1020BLK60
5 加仑	塑料桶	H1020BLK05
55 加仑	金属桶	H1020BLK55

运输贮存

- 运输：防潮，防雨淋，防晒，防高温，远离热源，小心轻放，禁止挤压碰撞。
- 贮存：密封并贮放在低温、干燥处，贮存温度 5~25℃、湿度≤50%RH。
- 贮存期：12 个月。

特别声明：所有测试数据是基于实验室受控条件下所得，不作为客户设计的依据。产品在正常的使用条件下储存、处理、施工建议都是基于本公司目前的知识和经验所提供，而实际应用中，由于环境、所用材料和实际现场条件的不同，对任何从本表中的数据参数推断产品特殊用途的适用性，本公司不作任何担保和承担任何法律责任。为保证粘接效果及产品与材料的相容性，建议事先在应用环境下对实际的基材做相容性试验或咨询本公司技术人员。