



LX-HC910

双组分弹性灌密封胶

产品描述

兰科盛 LX-HC910 是一款具有中等模量的双组分灌密封胶，具有较好的延伸率、较高的剪切强度和剥离强度。粘接基材范围广，无需底涂，对常规金属、工程建筑型材、热塑性材料、玻璃等材料都具有良好的粘接力。

LX-HC910 粘度适中、固化速度快、吸水率低、绝缘性能优异、抗老化性能良好。

本产品不含溶剂，气味极低，健康环保。

产品特征

- 快速固化，永久弹性；
- 可用于潮湿表面（非浸湿）；
- 表面可喷涂（与聚氨酯类似）；
- 抗 UV、耐水（与硅胶类似）；
- 高强度，与钣金基材粘接性好。

主要用途

- 一般工业如电梯钣金件粘接；
- 汽车工业如车身钣金粘接与密封；
- 改装车及箱体面板粘接与密封；
- 游艇及水上运动器材的粘接密封；
- 低 TVOC 要求的高端建筑业市场。

技术参数^①

项目	技术指标
混合前	
组分	双组份
外观	黑色 / 琥珀色
粘度 (cps), @25°C	14000 / 600
密度 (g/cm ³), @25°C	1.46 / 1.02
混合后	
混合比例 (体积比)	10:1
混合比例 (重量比)	100:7
操作时间 (min) ^②	10-18
固化后	
密度 (g/cm ³), @25°C	1.42
硬度 邵 A, ASTM D2240	78
拉伸强度 (MPa), ASTM D412	4.8
断裂伸长率 (%), ASTM D412	110
剪切强度(MPa), ASTM D1002	4.0 (铝, CF)
	3.6 (PC, CF)
导热系数 (W/m/K) ASTM E1461,	0.50
热膨胀系数 (m/m/k), ISO11358	40*10 ⁻⁶
绝缘强度 (volts/mil), ASTM D149	450
介电常数, ASTM D150	4.0

① 在 23±2°C、50±5%RH 下的检测数据；②环境温度湿度的不同操作时间测试值会有所差异。

使用说明

1. 产品粘度较高，低温时粘度更加粘稠，建议配合气动或电动胶枪使用。
2. 环境温度和湿度对胶表干及固化影响大，最佳施工环境温度 5~35°C，湿度 50~70%RH。温度低于 5°C 时，推荐使用时将产品放置于 30~40°C 的环境加热 1h 再使用（加热时间建议不超过 3h）。

3. 为达到较好的粘接效果，理想的被粘基材表面为清洁干燥，无灰尘、油污及水渍。
4. 对每一个组份进行预搅拌后，准确称量，再搅拌混合，并在操作时间内完成使用。
5. 室温固化 24h 或室温固化 16 小时+65℃固化 2 小时。
6. 施工方法可参照施工说明或咨询我司技术人员。

清理

未固化的兰科盛 LX-HC910 可用清洗剂或适当的溶剂从工具或设备上除掉，一旦固化后则只能用机械方法将其清理去除。

补充说明

1. 为了保证粘接效果及产品与基材的相容性，事先应在实际的基材和环境下做试验。
2. 由于各种材料成分及表面处理状况会因厂家不同而存在差异，需事先进行相容性试验，所有设计标准请参考实际测试数据。
3. 兰科盛 LX-HC910 可作为一般性的结构粘接，针对有高强度、高位移的应用部位，需结合其他高强度结构性固定方式进行结构固定以满足应用要求。
4. 未完全固化的硅酮胶和硅烷封端改性胶、酒精以及含酒精的溶剂会阻碍兰科盛 LX-HC910 的正常固化，应防止两者直接接触。
5. LX-HC910 需在室温初固后，才可以加热加速固化。
6. 上述说明只作为一般性的指导，对于特定的施工，如果需要，我们将提供建议。

安全注意事项

- 远离儿童存放。
- 避免与眼睛、皮肤接触。不慎与皮肤接触，先用布擦拭，再用肥皂清洗；不慎与眼睛接触，先用大量清水冲洗后尽快就医。

包装规格

容量	包装	代码
5 加仑（主剂）	塑料桶	HC91005A
5 加仑（固化剂）	塑料桶	HC91005B

运输贮存

- 运输：防潮，防雨淋，防晒，防高温，远离热源，小心轻放，禁止挤压碰撞。
- 贮存：密封并贮放在低温、干燥处，贮存温度 10~30℃、湿度≤50%RH。
- 贮存期：6 个月。

特别声明：所有测试数据是基于实验室受控条件下所得，不作为客户设计的依据。产品在正常的使用条件下储存、处理、施工建议都是基于本公司目前的知识和经验所提供，而实际应用中，由于环境、所用材料和实际现场条件的不同，对任何从本表中的数据参数推断产品特殊用途的适用性，本公司不作任何担保和承担任何法律责任。为保证粘接效果及产品与材料的相容性，建议事先在应用环境下对实际的基材做相容性试验或咨询本公司技术人员。