



LX-M4930

双组份丙烯酸酯结构胶

产品描述

兰科盛 LX-M4930 是一款双组份丙烯酸酯结构胶。两组份按体积比 10:1 混合，常温操作时间 30~35 分钟，适合中大样件的粘接。夹固 80~90 分钟，拉伸剪切强度就可达到 3.5~7.0MPa。

LX-M4930 是专为热塑性塑料、金属及复合材料设计的丙烯酸酯结构胶。在不进行表面处理的条件下，LX-M4930 对多数塑料和复材仍有良好的粘接效果。产品同时具有优异的耐疲劳性、高的耐冲击强度和超高的韧性。

产品特征

- 操作时间长；
- 固化快；
- 高断裂延伸率，韧性好；
- 触变性好。

主要用途

- 适合 SMC、FRP 等复合材料的粘接；
- 适用于 ABS、PC、PMMA、PS 等材料的粘接。

技术参数^①

项目	技术指标
外观 (A:B)	米白色 / 蓝色
粘度@23°C (mPa·s)	110000:50000(A:B)
比重 (g/ml) (A / B)	0.96 / 1.06
混合比例 (体积比)	10:1
混合比例 (重量比)	9:1
混合方式	静态混合管
操作时间@23°C (min)	30~35
夹固时间@23°C (min) ^②	80~90
闪点 (°C), GB/T 5208	11
邵氏硬度 D, ASTM D2240	65
拉伸强度 (MPa), ASTM D638	17~20
断裂伸长率 (%), ASTM D638	70~100
拉伸剪切强度 (MPa), ASTM D1002	12~15 (Al6061, CF)
工作温度 (°C)	-40~120

①: 在 23±2°C、50±5%RH 下的检测数据；②: 强度达到 3.5MPa 的时间，基材为 Al6061。

安全注意事项:

本品属于易燃品，请将本品远离火焰、高热及火花保存或使用。本品含丙烯酸酯成分，应放置在儿童拿不到的地方。使用完请盖好放置。尽量避免皮肤、眼睛接触，如不慎接触皮肤可用肥皂尽快洗涤，接触眼睛后可用大量清水冲洗 15 分钟并尽快就医。本品不可吞食。详情请见物质安全资料表。

另外：因本品固化很快，大量混合时产生很多热量，可能会伴有气体、蒸汽等挥发物的释放。为此，每次在混合时应以操作时间内能用完的数量为限，并将粘结厚度控制在适当范围。操作应用问题可直接与上海兰盛新材料科技有限公司取得联系。

混合&及施胶:

LX-M4930 结构胶是双组份产品。主剂和固化剂通过卡筒定比例挤出后由静态混合管充分混合。建议使用气动胶枪，它能提供比手动胶枪更稳定的压力和混合效果。对大型工件，建议使用施胶设

备混合/涂胶（设备选用请咨询上海兰盛新材料科技有限公司技术人员）。所有混合设备应选不锈钢、铝、特氟龙或PE材质，过流部件不得采用铜或铜合金。密封圈要使用特氟龙、特氟龙包覆的PVC、PE/PP，不得采用丁腈橡胶、氯丁橡胶或其他弹性体，有关混合注意事项请直接致电上海兰盛新材料科技有限公司。

操作&清理:

为达到最佳粘结强度，粘结操作必须在操作时间内完成。粘接时，须有足够量的胶水保证粘接面满涂。操作时间结束前，涂胶和工件定位务必准确完成，然后保持工件固定状态直到夹固时间结束方可移走。胶水固化前很容易清理，可用无水乙醇或异丙醇等溶剂擦洗以达到最佳效果；如胶层已经固化，需用机械方法将胶层铲/刮掉，并用无水乙醇或异丙醇等溶剂清洗干净。

温度的影响:

本品在18°C-27°C下施工能达到最理想的固化效果，低于18°C固化减慢，超过27°C固化加快。主剂和固化剂的粘度也受温度的影响，为确保在计量/混合设备中混合效果的一致性，两个组分在储存时的温度要保持恒定。

运输贮存

- 密封并贮放在低温、干燥处，在规定保存温度 12°C~24°C 下,主剂（A）保存期为 12 个月，固化剂（B）保质期为 9 个月，卡筒包装按 9 个月计。以产品出厂的日期开始计算。
- 长期超过 24°C 存放会缩短产品的保存期，避免将固化剂或装有固化剂的卡筒胶置于 37°C 以上环境中长期存放，这将大大降低组分的反应活性。7°C~12°C 存放能延长保存期。
- 运输：防潮，防雨淋，防晒，防高温，远离热源，小心轻放，禁止挤压碰撞。
- 本品不能冷冻保存。

包装规格

容量	包装	代码
490ml/支	卡筒包装	M493049
5 加仑/桶	桶	M493005A
5 加仑/桶	桶	M493005B

特别声明：所有测试数据是基于实验室受控条件下所得，不作为客户设计的依据。产品在正常的使用条件下储存、处理、施工建议都是基于本公司目前的知识和经验所提供，而实际应用中，由于环境、所用材料和实际现场条件的不同，对任何从本表中的数据参数推断产品特殊用途的适用性，本公司不作任何担保和承担任何法律责任。为保证粘接效果及产品与材料的相容性，建议事先在应用环境下对实际的基材做相容性试验或咨询本公司技术人员。