

## LX-SC115

### 双组份有机硅灌封胶

#### 产品描述

兰科盛 LX-SC115 是双组份有机硅填充浇注料，两组份体积比重量比都按 1:1 混合，简单的混合比适用于产线以及自动化生产。适用于工业设备电子设备等需要绝缘密封的填充或灌浆。

#### 产品特征

- 操作时间较长；
- 韧性佳，耐动态载荷；
- 可浇注深度较大

#### 主要用途

- 各类线束灌封
- 电机灌封
- 浇注填缝

#### 技术参数<sup>①</sup>

项目	技术指标
外观（混合）	A 白，B 红，混合物浅红
A 粘度（mPa·s）	4000~6000
B 粘度（mPa·s）	7500~9000
混合物粘度（mPa·s）	6000~8000
混合密度（g/ml）（A / B）	2.6±0.1
混合比例（体积比）	1:1
混合比例（重量比）	1:1
混合方式	人工或机械搅拌
操作时间（25℃），min	>60min
固化特性	常温:4~24h@23℃；加速固化：室温 20min @80℃
邵氏硬度 A，ASTM D2240	40~50
断裂伸长率（%），ASTM D638	>10
拉伸强度 MPa，ASTM D638	>0.5
体积电阻率（Ω·mm），ASTM D257	1×10 <sup>17</sup>
表面电阻率（Ω）	1×10 <sup>13</sup>
介电常数	3.5
击穿电压	>10KV
导热率，W/m.k，ASTM-D5470	1.5±0.1
使用温度（℃）	-60~260℃
阻燃级别	94-V0

①在 23±2℃、50±5%RH 下的检测数据；②喷砂处理；③打磨处理。

#### 安全注意事项：

LX-SC115 产品在指定安全措施下使用时，通常是无害的，无毒害物质逸散。未固化的材料不可与食品或食品用具接触，同时也应采取措施以防止未固化材料接触皮肤，避免某些皮肤过敏的人士受影响。一般应穿戴防渗橡胶或塑料手套，同时请戴好护目镜，避免眼部被溅射引起物理伤害以及其它过敏。每次工作结束，请用肥皂和温水彻底清洗皮肤。每次在混合时应以操作时间内能用完的

数量有限，并将粘结厚度控制在适当范围。操作应用问题可直接与上海兰盛新材料科技有限公司取得联系。

### 混合&施胶：

LX-SC115 是双组份产品。为确保性能，在使用前先进行预混合，桶壁或桶底的轻微沉淀会比较柔软，需要再次搅拌均匀，否则会影响产品的物理或电学性能。搅拌均匀后，在真空设备下脱泡 10min，再将本品浇筑在产品或者模具中。为避免污染，使用后将两组分盖子盖上。使用过程中也可通过施胶设备混合/涂胶（设备选用请咨询上海兰盛新材料科技有限公司技术人员）。

### 操作&清理：

胶水固化前很容易清理，可用铲刀、勺子等工具铲除胶水，再用无水乙醇、乙酸乙酯或其它溶剂擦洗以达到最佳效果；如胶层已经固化，需用机械方法将胶层铲/刮掉，并用无水乙醇或环氧溶剂擦洗干净。

LX-SC115 在使用时推荐的环境温度在 20-30℃，可操作时间会随着温度升高而明显缩短，另外，过低的温度会造成搅拌困难。

### 运输贮存

- 密封并贮放在低温、干燥阴凉处，在规定保存温度 10℃-35℃下保存期为 12 个月，以产品出厂的日期为准。
- LX-SC115 在运输或者存储过程中会产生沉淀，使用前需要再搅拌。
- 运输：防潮，防雨淋，防晒，防高温，远离热源，小心轻放，禁止挤压碰撞。

### 包装规格

容量	包装	代码
5 加仑（主剂）	塑料桶	SC115A50
5 加仑（固化剂）	塑料桶	SC115B50

**特别声明：**所有测试数据是基于实验室受控条件下所得，不作为客户设计的依据。产品在正常的使用条件下储存、处理、施工建议都是基于本公司目前的知识和经验所提供，而实际应用中，由于环境、所用材料和实际现场条件的不同，对任何从本表中的数据参数推断产品特殊用途的适用性，本公司不作任何担保和承担任何法律责任。为保证粘接效果及产品与材料的相容性，建议事先在应用环境下对实际的基材做相容性试验或咨询本公司技术人员。