

LX-U1106

双组份聚氨酯结构胶

产品描述

兰科盛 LX-U1106 是一款双组分聚氨酯结构胶。

LX-U1106 主要用于复合材料的粘接，如 SMC、BMC、RTM、FRP、PCABS 等，和金属材料之间的粘接。

LX-U1106 具有极好的抗冲击性能、耐水性能、电绝缘性能和耐腐蚀性能。

产品特征

- 固化速度非常快，节省工艺时间；
- 粘结强度高；
- 触变性好，施工方便；
- 耐候性好。

主要用途

- 交通运输车辆复合材料零部件的粘结；
- 电梯加强筋的粘接；
- 低气味粘接应用；
- 抗冲击要求较高场合粘接应用。

技术参数^①

项目	技术指标	技术指标
型号	U1106C	U1106L
组分	双组分	双组分
外观	浅黄色 / 白色	灰色 / 米黄色
粘度 (mPa·s)	80000 / 85000	80000 / 85000
比重 (g/ml) (A/B)	1.4 / 1.8	1.4 / 1.8
混合比例 (体积比)	1:1	1:1
混合比例 (重量比)	100:129	100:129
操作时间 (min)	5~7	8~12
邵氏硬度 D, ASTM D2240	65	65
拉伸强度 (MPa), ASTM D638	9~13	9~13
断裂伸长率 (%), ASTM D638	30~50	30~50
拉伸剪切强度 (MPa), ASTM D1002	7~11 SMC, SF	7~11 SMC, SF
体积变化率 (%), ISO 10563	<1	<1
工作温度 (°C)	-40~90	-40~90

①: 在 23±2°C、50±5%RH 下的检测数据。

使用说明

1. 环境温度和湿度对胶的操作时间及固化影响大，最佳施工环境温度 15~35°C，湿度 50~70%RH。温度低于 5°C 时，推荐将产品放置于 30~40°C 的环境加热 1h 再使用（加热时间建议不超过 3h）；
2. 粘结表面处理：为了获得最佳的粘结效果，需对粘结表面进行处理。先进行清洁工作（清洁油污、灰尘、锈斑、水分等），再根据基材情况选择打磨、等离子处理、电晕放电或使用底涂等处理方式；
3. 施工：可使用胶枪施工，或使用双组份自动施胶机进行施胶；
4. 粘结：粘结基材应在规定操作时间内完成粘结装配工作；
5. 固化：室温完全固化时间 72 小时，也可以升温加速固化。

清理

未固化的兰科盛 LX-U1106 可用清洗剂或适当的溶剂从工具或设备上除掉，一旦固化后则只能用机械方法将其清理去除。

安全注意事项

- 远离儿童存放。
- 避免与眼睛、皮肤接触。不慎与皮肤接触，先用布擦拭，再用肥皂清洗；不慎与眼睛接触，先用大量清水冲洗后尽快就医。

包装规格

容量	包装	代码
400 ml/支	卡筒	U1106C40
600 ml/支	卡筒	U1106C60
400 ml/支	卡筒	U1106L40
600 ml/支	卡筒	U1106L60
5 加仑/桶（主剂）	桶	U1106C05A
5 加仑/桶（固化剂）	桶	U1106C05B
5 加仑/桶（主剂）	桶	U1106L05A
5 加仑/桶（固化剂）	桶	U1106L05B

运输贮存

- 避光、避热、密封保存（作为非危险品运输及保存）
- 贮存期：6 个月（10~30°C）。

特别声明：所有测试数据是基于实验室受控条件下所得，不作为客户设计的依据。产品在正常的使用条件下储存、处理、施工建议都是基于本公司目前的知识和经验所提供，而实际应用中，由于环境、所用材料和实际现场条件的不同，对任何从本表中的数据参数推断产品特殊用途的适用性，本公司不作任何担保和承担任何法律责任。为保证粘接效果及产品与材料的相容性，建议事先在应用环境下对实际的基材做相容性试验或咨询本公司技术人员。