

## LX-U1125

### 双组份聚氨酯结构胶

#### 产品描述

兰盛 LX-U1125 是一款 100%固含量的双组分聚氨酯结构胶。室温下，操作时间约 20~25 分钟，夹固时间 120 分钟/25℃或 10 分钟/80℃。

LX-U1125 适用于多种免处理基材的粘接，尤其对常见免处理复合材料、免处理塑料、免处理金属等有良好的粘接效果。

#### 产品特征

- 免处理基材粘接；
- 强度高；
- 低气味；
- 低粘度，施工方便；
- 耐候性好。

#### 主要用途

- SMC, CFRP 等纤维增强复合材料免处理粘接应用；
- 交通运输车辆金属及非金属部件间粘接；
- 电梯加强筋的粘接；
- 低气味粘接应用。

#### 技术参数<sup>①</sup>

项目	技术指标
组分	双组分
外观	棕黄色 / 黑色
粘度 (mPa·s/25℃)	30000 / 25000
比重 (g/ml) (A / B)	1.13/ 1.40
混合比例 (体积比)	1:1
混合方式	静态混合管
操作时间 (min)	20~25
夹固时间 (min)	120/25℃或 10/80℃
邵氏硬度 (D), ASTM D2240	60
拉伸强度 (MPa), ASTM D638	19
弹性模量 (MPa), ASTM D638	450
断裂伸长率 (%), ASTM D638	20
导热系数 (W/m/K), ASTM E1461	0.35
拉伸剪切强度 (MPa), ASTM D1002	10 (SMC, SF)
	13.7 (CFRP, CF)
	8.2 (PC, CF)
	14.3 (AL5052, CF)
	16.8 (镀锌钢, CF)
工作温度 (°C)	-40~90

①: 在 23±2℃、50±5%RH 下的检测数据。

#### 使用说明

1. 环境温度和湿度对胶的操作时间及固化影响大，最佳施工环境温度 15~35℃，湿度 50~70%RH。温度低于 5℃时，推荐将产品放置于 30~40℃的环境加热 1h 再使用（加热时间建议不超过 3h）；

2. 粘结表面处理：为了获得最佳的粘结效果，需对粘结表面进行清洁工作，去除表面的油污、灰尘等杂质；
3. 施工：可使用胶枪施工，或使用双组份自动施胶机进行施胶；
4. 粘结：使用前，应先确保胶管中 A/B 组分的活塞在同一高度，且胶口处 A/B 组分都已出胶，抹去胶管出口处胶，安装混合管，打出混合管长度的胶条，然后才能在基材上施胶。粘结基材应在规定操作时间内完成粘结装配工作；
5. 固化：室温完全固化时间 7 天，也可以升温加速固化。

### 清理

未固化的兰盛 LX-U1125 可用清洗剂或适当的溶剂从工具或设备上除掉，一旦固化后则只能用机械方法将其清理去除。

### 安全注意事项

- 远离儿童存放。
- 避免与眼睛、皮肤接触。不慎与皮肤接触，先用布擦拭，再用肥皂清洗；不慎与眼睛接触，先用大量清水冲洗后尽快就医。

### 包装规格

容量	包装	代码
400ml/支	卡筒包装	U112540
5 加仑/桶（主剂）	桶	U112505A
5 加仑/桶（固化剂）	桶	U112505B

### 运输贮存

- 密封保存，避光、避热、通风（作为非危险品运输及保存）
- 贮存期：6 个月（10~30°C）。

**特别声明：**所有测试数据是基于实验室受控条件下所得，不作为客户设计的依据。产品在正常的使用条件下储存、处理、施工建议都是基于本公司目前的知识和经验所提供，而实际应用中，由于环境、所用材料和实际现场条件的不同，对任何从本表中的数据参数推断产品特殊用途的适用性，本公司不作任何担保和承担任何法律责任。为保证粘接效果及产品与材料的相容性，建议事先在应用环境下对实际的基材做相容性试验或咨询本公司技术人员。