

LX-U5121

双组份聚氨酯结构胶

产品描述

兰科盛 LX-U5121 是一款 100%固含量的双组分聚氨酯结构胶。室温下，操作时间约 25~35 分钟，夹固时间约 240 分钟。

LX-U5121 具有较高的导热系数，2.0 W/(m·K)。

LX-U5121 适用于多种基材的粘接，包括复合材料、塑料、金属、木材等。

LX-U5121 的耐候性能好。

产品特征

- 导热系数高；
- 粘接强度高；
- 低气味、低 VOC；
- 触变性好，施工方便；
- 耐候性良好。

主要用途

- 新能源动力电池电芯间的粘结；
- 电芯与模组边框的粘结；
- 交通运输车辆金属及非金属部件间粘接；
- 电梯加强筋的粘接；
- 低气味高导热粘接应用。

技术参数^①

项目	技术指标
组分	双组分
外观	黄色 / 蓝色
粘度 (mPa·s)	200000 / 200000
比重 (g/ml) (A / B)	2.42 / 2.59
混合比例 (体积比)	1:1
混合比例 (重量比)	100:107
混合方式	静态混合管
操作时间 (min)	25~35
夹固时间 (min)	240
邵氏硬度 D, ASTM D2240	60
拉伸强度 (MPa), ASTM D638	8.5
弹性模量 (MPa), ASTM D638	381
断裂伸长率 (%), ASTM D638	5~15
拉伸剪切强度 (MPa), ASTM D1002	6.8~7.5 (AL3003, CF)
导热系数 (W/m/K), Hotdisk 方法	2.0
绝缘强度 (kV/mm), ASTM D149	13
体积电阻率 ($\Omega\cdot\text{cm}$)	10^{14}
工作温度 (°C)	-40~85

①: 在 23±2°C、50±5%RH 下的检测数据。

使用说明

1. 环境温度和湿度对胶的操作时间及固化影响大，最佳施工环境温度 15~35°C，湿度 50~70%RH。温度低于 5°C 时，推荐将产品放置于 30~40°C 的环境加热 1h 再使用（加热时间建议不超过 3h）；

2. 粘结表面处理：为了获得最佳的粘结效果，需对粘结表面进行处理。先进行清洁工作（清洁油污、灰尘、锈斑、水分等），再根据基材情况选择打磨、等离子处理、电晕放电或使用底涂等处理方式；
3. 施工：可使用胶枪施工，或使用双组份自动施胶机进行施胶；
4. 粘结：粘结基材应在规定操作时间内完成粘结装配工作；
5. 固化：室温完全固化时间 72 小时，也可以升温加速固化（1 天@25°C+4 小时@80°C）。

清理

未固化的兰科盛 LX-U5121 可用清洗剂或适当的溶剂从工具或设备上除掉，一旦固化后则只能用机械方法将其清理去除。

安全注意事项

- 远离儿童存放。
- 避免与眼睛、皮肤接触。不慎与皮肤接触，先用布擦拭，再用肥皂清洗；不慎与眼睛接触，先用大量清水冲洗后尽快就医。

包装规格

容量	包装	代码
400ml/支	卡筒包装	U512140
5 加仑/桶（主剂）	桶	U512105A
5 加仑/桶（固化剂）	桶	U512105B

运输贮存

- 密封保存，避光、避热、通风（作为非危险品运输及保存）
- 贮存期：6 个月（10~30°C）。

特别声明：所有测试数据是基于实验室受控条件下所得，不作为客户设计的依据。产品在正常的使用条件下储存、处理、施工建议都是基于本公司目前的知识和经验所提供，而实际应用中，由于环境、所用材料和实际现场条件的不同，对任何从本表中的数据参数推断产品特殊用途的适用性，本公司不作任何担保和承担任何法律责任。为保证粘接效果及产品与材料的相容性，建议事先在应用环境下对实际的基材做相容性试验或咨询本公司技术人员。