

LX-UC520

双组份聚氨酯灌封胶

产品描述

兰科盛 LX-UC520 是一款 100%固含量的双组分聚氨酯密封胶。具有防水、防潮、防尘、导热、阻燃、防腐蚀、防震动、优良的电器性能、耐冲击、耐候性等特性。

LX-UC520 适用于电子、电器、LED 电源、小型变压器等产品的灌封，具有优异的粘接性、环保性，起到封装保护、绝缘阻燃作用。

产品特征

- 优异的粘接性能；
- 粘度适中，容易灌封；
- 符合 RoHS 与无卤素要求；
- 延伸率高，抗冲击性好；
- 耐高低温冲击性能与耐候性好。

主要用途

- 电子电器、LED 电源、小型变压器等产品的保护、密封、填充、绝缘阻燃作用；
- 适用于倒车影像、传感器、景观灯、电钻等其他需要灌封方向。

技术参数^①

项目	技术指标
组分	双组分
外观	黑色 / 红棕色
粘度 (mPa·s)	8000 / 150
比重 (g/ml) (A / B)	1.65 / 1.15
混合比例 (重量比)	5:1
混合方式	全自动灌胶机/手工灌胶
操作时间 (min)	>15
凝胶时间 (min)	20-60
固化条件	常温固化
固化时间	25°C/2h 60°C/40min 80°C/20min
邵氏硬度 A, ASTM D2240	70-80
拉伸强度 (MPa), ASTM D638	>2
断裂伸长率 (%), ASTM D638	>150
体积电阻率 ($\Omega\cdot\text{cm}$)	>10 ¹²
绝缘强度 (kV/mm), ASTM D149	20
导热系数 W/m·k	>0.6
阻燃 UL 94	V0
工作温度 (°C)	-60~130

①: 在 23±2°C、50±5%RH 下的检测数据。

使用说明

1. 环境温度和湿度对胶的操作时间及固化影响大,最佳施工环境温度 23°C 左右,湿度低于 55%RH。温度低于 15°C 时, A 组分黏度会变高, B 组分易结晶, 推荐将产品放置于 30~40°C 的环境加热 1h 再使用 (加热时间建议不超过 3h)。
2. 浇注材料处理: 被浇注器件需要提前烘烤 1h@80°C, 温度稍低时延长烘烤时间。
3. 搅拌: 使用前打开 A 组分进行搅拌均匀。
4. 施工: 使用全自动灌胶机进行灌胶。

5. 浇注：结构复杂或者体积较大的浇注件可分多次浇注。
6. 脱泡：真空脱泡或者热风枪吹泡。
7. 固化：23°C/48~72h 或 60°C/3~4h 可完全固化，温度低应酌情延长固化时间。

清理

未固化的兰科盛 LX-UC520 可用清洗剂或适当的溶剂从工具或设备上除掉，一旦固化后则只能用机械方法将其清理去除。

安全注意事项

- 远离儿童存放。
- 避免与眼睛、皮肤接触。不慎与皮肤接触，先用布擦拭，再用肥皂清洗；不慎与眼睛接触，先用大量清水冲洗后尽快就医。

包装规格

容量	包装	代码
5 加仑/桶（主剂）	桶	UC52005A
5 加仑/桶（固化剂）	桶	UC52005B

运输贮存

- 密封保存，避光、避热、通风（作为非危险品运输及保存）
- 贮存期：6 个月（10~30°C）。

特别声明：所有测试数据是基于实验室受控条件下所得，不作为客户设计的依据。产品在正常的使用条件下储存、处理、施工建议都是基于本公司目前的知识和经验所提供，而实际应用中，由于环境、所用材料和实际现场条件的不同，对任何从本表中的数据参数推断产品特殊用途的适用性，本公司不作任何担保和承担任何法律责任。为保证粘接效果及产品与材料的相容性，建议事先在应用环境下对实际的基材做相容性试验或咨询本公司技术人员。