

LX-V1130 光固化胶粘剂

产品描述 2 2 2 1

兰科盛LX-V1130是一款单组分、零溶剂、光固化丙烯酸压敏胶。该产品可以先经紫外光照射固化后，进行基材的组装。也可用于不透明基材与透明基材，或透明基材与透明基材先组装后经紫外线照射后进行固化。

LX-V1130黏度适中，可用于喷涂、滚涂、刷涂、丝网印刷、模板印刷等工艺。

LX-V1130对金属、玻璃、陶瓷和塑料（PE、PP和PET）等基材都有较好的粘接性。

产品特征

- 无溶剂；
- 施胶工艺灵活；
- 初粘力高，粘接力高；
- 可反复使用。

主要用途

- 柔性快速粘接应用；
- 部分低表面能材料粘接；
- 标签类涂布应用；
- 精细点胶取代部分压敏胶带。

技术参数^①

项目	技术指标
外观	透明
粘度 (mPa·s), Brookfield RV 3#, 6 rpm	30000
比重 (g/ml)	1.12
闪点 (°C), GB/T 5208	>100
挥发份, wt%	<1
吸水率 (wt%), ASTM D570 (24 hrs)	1.93
沸水吸水率 (wt%), ASTM D570 (2 hrs)	3.4
闪点 (°C), GB/T 5208	>100
邵氏硬度(A), ASTM D2240	33
体积收缩率 (%)	4.77
90°剥离强度 (KN/m), ASTM D3330 ^②	1.06 PVC
	1.17 Acrylic
	1.29 Polycarbonate
	1.49 Glass
	1.09 ABS
	0.73 Polypropylene
使用温度 (°C)	-40~90

①: 在 23±2°C、50±5%RH 下的检测数据。②: 胶层厚度 75 μm (PET 膜), 固化能量 1.2J/cm² (Fusion D), 组装后静置 24h 后测量。

使用方法:

1、产品恢复到室温后使用。温度低会导致粘度上升，温度高会导致粘度降低，可能会影响使用效果。从原容器换装进注射器或其它容器时，容易卷进气泡，使用前最好能先静放4小时后再使用。使用后要立即盖上容器盖，避免产品特性发生变化。

2、产品对光敏感。存储和操作过程中需要控制对各种光源，如日光、UV光及其它人工光源的暴露程度。

3、应对被密封或粘接的表面进行清洗，去除表面杂质、油渍等污染物以获得预期的密封和粘接效果。

4、本产品只有在完全固化后方能达到理想的粘接强度和拉伸强度效果，建议在达到完全物理固

化后测试产品的最终粘接强度值、拉伸强度值以及做性能老化测试。

其他说明:

- 1、粘接品质和固化速度的快慢会因紫外光源的波长、强弱、照射距离、照射时间的长短、被粘物的材质及被粘物的透光度等不同而有差异，使用前应先做有关实验；
- 2、本产品固化后为安全无毒物质，但固化前应尽量避免与皮肤接触，若不慎溅入眼睛，应迅速用大量清水冲洗；
- 3、未固化时的胶粘剂可用适当的有机溶剂如IPA、MEK等清除；
- 4、如要本产品更详细的内容，请和本公司联络。

运输贮存

- 存储条件：避光、阴凉、干燥处贮存，10-30℃保质期为 24 个月。
- 运输：防潮，防雨淋，防晒，防高温。

包装规格

容量	包装	代码
30ml/支	卡筒包装	V113003
1000ml/瓶	PP 瓶	V113010

特别声明：所有测试数据是基于实验室受控条件下所得，不作为客户设计的依据。产品在正常的使用条件下储存、处理、施工建议都是基于本公司目前的知识和经验所提供，而实际应用中，由于环境、所用材料和实际现场条件的不同，对任何从本表中的数据参数推断产品特殊用途的适用性，本公司不作任何担保和承担任何法律责任。为保证粘接效果及产品与材料的相容性，建议事先在应用环境下对实际的基材做相容性试验或咨询本公司技术人员。