

## LX-V1610

### UV 湿固化胶粘剂

#### 产品描述

兰盛 LX-V1610 是一种紫外线可见光固化，同时能够进行湿气二次固化的胶粘剂。可粘接各种常见材料，如玻璃、金属、陶瓷和塑料等。

LX-V1610施胶后，先照射UV光，产生压敏性，然后贴合。贴合即初步定位，然后湿固化继续进行，在常温环境下3~5天能够完全固化。

LX-V1610固化后，具有高弹性和高伸长率。

#### 产品特征

- 粘接材料广泛；
- 抗冲击性能好；
- 适用不透明基材粘接。

#### 主要用途

- 需要抗冲击的粘接应用；
- 不透明材料粘接应用。

#### 技术参数<sup>①</sup>

项目	技术指标
外观	透明
粘度(mPa·s)	7000-15000
比重(g/cm <sup>3</sup> )	1.05
固化光源	LED365,高压汞灯
伸长率(%), ASTM D638	150
邵氏硬度(A), ASTM D2240	43
(UV 光照后压敏贴合)剪切强度 (MPa), ASTM D1002(试验速度 300mm/min)	0.1 PC-PC
	0.1 SS-SS
(UV 湿固化后)剪切强度 (MPa), ASTM D1002	2.1 PC-PC
	1.2 SS-SS
温度范围(°C)	-50-85

①: 在 23±2°C、50±5%RH 下的检测数据。

#### 使用方法:

- 产品对湿气敏感，需要密封存储。
- 产品对光敏感。存储和操作过程中需要控制对各种光源，如日光、UV光及其它人工光源的暴露程度。
- 应对被密封或粘接的表面进行清洗，去除表面杂质、油渍等污染物以获得预期的密封和粘接效果。
- 本产品只有在完全固化后方能达到理想的粘接强度和拉伸强度效果，建议在达到完全物理固化后测试产品的最终粘接强度值、拉伸强度值以及做性能老化测试。
- 在产品固化过程中，建议使用匹配的夹具支撑住零件，切勿在未固化时有粘接基材移动、受力错位等现象，导致不能发挥最大的粘接强度。

#### 其他说明:

- 粘接品质和固化速度的快慢会因紫外光源的波长、强弱、照射距离、照射时间的长短、被粘物的材质及被粘物的透光度等不同而有差异，使用前应先做有关实验；
- 本产品固化后为安全无毒物质，但固化前应尽量避免与皮肤接触，若不慎溅入眼睛，应迅速用大量清水冲洗；
- 未固化时的胶粘剂可用适当的有机溶剂如IPA、MEK等清除；

4、如要本产品更详细的内容，请和本公司联络。

#### 运输贮存

- 存储条件：避光、阴凉、干燥处贮存，10-30℃保质期为 6 个月。
- 运输：防潮，防雨淋，防晒，防高温。

#### 包装规格

容量	包装	代码
30ml/支	卡筒包装	V161003
1000ml/瓶	PP 瓶	V161010

**特别声明：**所有测试数据是基于实验室受控条件下所得，不作为客户设计的依据。产品在正常的使用条件下储存、处理、施工建议都是基于本公司目前的知识和经验所提供，而实际应用中，由于环境、所用材料和实际现场条件的不同，对任何从本表中的数据参数推断产品特殊用途的适用性，本公司不作任何担保和承担任何法律责任。为保证粘接效果及产品与材料的相容性，建议事先在应用环境下对实际的基材做相容性试验或咨询本公司技术人员。